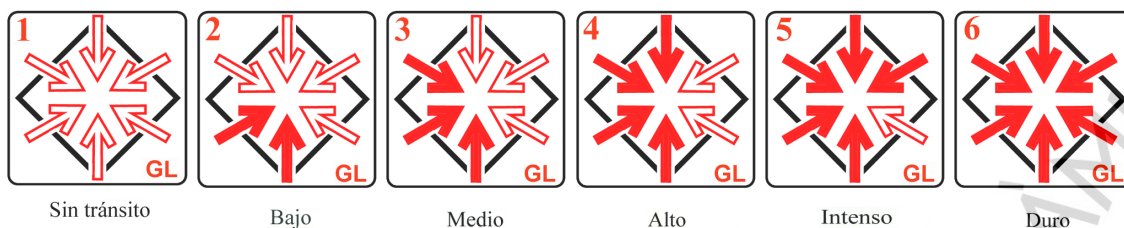




NIVELES DE RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO Y VALORES MÍNIMOS DE LAS CARACTERÍSTICAS

DESTINO DE LA BALDOSA	
INTERIOR O EXTERIOR	¿Riesgo de helada?
NO PISABLE O PISABLE	<ul style="list-style-type: none">• Tipo e intensidad de tránsito• ¿Riesgo de abrasión?• ¿Riesgo de resbalamiento?
COLOCACIÓN CON JUNTA ABIERTA O CERRADA	

NIVELES DE RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO			
Tipo de tránsito	Frecuencia de tránsito	Materiales abrasivos	Nivel mínimo
Sin tránsito	NO	NO	1
Peatonal	Baja < 10 pers./día	NO	2
		SI	3
	Media 10-250 pers./día	NO	4
		SI	5
	Alta > 250 pers./día	SIEMPRE	6
No exclusivamente peatonal	Alta > 250 pers./día	SIEMPRE	7

RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO DE BALDOSAS ESMALTADAS (GL)


NIVELES MÍNIMOS DE RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO	1	2	3	4	5	6
Clase de resistencia a la abrasión superficial según ISO 10.545-7 (Clase y etapa visible \geq)	-	II 600 rev	II 600 rev	III 1.500 rev	IV 2.100 rev	IV 6.000 rev
Clase de resistencia a las manchas después de la abrasión (etapa visible), según ISO 10.545-14	-	3	3	3	3	3
Clase de resistencia a las manchas según ISO 10.545-14	3	-	-	-	-	-
Clase de resistencia al rayado según la escala de Mohs (EN 67-101-92)	-	-	4	4	6	6
Valor medio de las diferencias de brillo a 60° en las quince posiciones de la probeta antes y después de la abrasión a 600 revoluciones, según el procedimiento para la determinación de la pérdida de brillo mediante reflectómetro estándar (ISO 2813)	-	-	-	<15	<15	<15

RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO DE BALDOSAS NO ESMALTADAS (UGL)


NIVELES MÍNIMOS DE RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE ASPECTO	1	2	3	4	5	6
Volumen máximo exportado (en mm ³ .) en la abrasión profunda, según ISO 10.545-6	-	<2.365	<1.419	<649	<393	<175
Clase de resistencia a las manchas según ISO 10.545-14, después de someter las baldosas al ensayo de la abrasión superficial según ISO 10.545 7, hasta la etapa de 600 revoluciones	-	3	3	3	3	3
Clase de resistencia a las manchas según ISO 10.545-14	3	-	-	-	-	-